

INTONACI TERMICI



**ELEVATO
POTERE
ISOLANTE**

$$\lambda=0,042$$

**ALTAMENTE
TRASPIRANTE**

$$\mu=5$$

INTONACI TERMICI

Gli intonaci termici sono malte conglomerate ottenute dalla miscelazione di tre elementi. Un **legante**, come **calce** o **cemento**, l'**acqua** e un **inerte**. Per attribuire prestazioni isolanti alla miscela, i produttori sostituiscono in tutto o in parte l'inerte classico con aggregati leggeri come **perle di polistirolo espanso**, argille, perlite, vermiculite, o con l'aggiunta di additivi cellulari che creano bolle d'aria all'interno dell'impasto. Nel caso degli intonaci isolanti, la ricerca di leggerezza serve per ottenere maggiori prestazioni isolanti cercando di intrappolare una quantità fissa di molecole d'aria nella struttura del materiale. Infatti l'aria se immobilizzata è uno dei materiali a basso costo più performanti (**conducibilità** 0,026 W/mK).



INTONACO TERMOISOLANTE ALLEGGERITO CON MICROSFERE DI EPS

Intonaco termoisolante a prestazioni superiori per l'isolamento termico di murature in edifici sia vecchi che nuovi, sia all'esterno che all'interno. Permette l'eliminazione delle dispersioni dovute ai ponti termici e assicura la traspirabilità delle pareti perimetrali.

Eccellente potere isolante $\lambda=0,042$

Ottima traspirabilità $\mu \leq 5$

Grande leggerezza e facilità applicativa

Non necessita di rinzafo (ad eccezione di supporti in calcestruzzo, lisci e/o poco assorbenti)

Ottimo per ponti termici su travi e pilastri

Non degrada e non si altera nel tempo, non viene attaccato da insetti, muffe, resiste agli agenti atmosferici

Ottimo volano termico, ha una massa di 160 Kg./m³

CAMPO D'IMPIEGO

Isolamento termico di edifici vecchi e nuovi, sia per esterni che per interni. Prodotto traspirante che elimina la dispersione dovuta ai ponti termici.

Il ponte termico corretto è quando la trasmittanza termica della parete fittizia (il tratto di parete esterna in corrispondenza del ponte termico) non supera per più del 15% la trasmittanza della parete corrente (allegato 4 art. 2 DLG 311)

SUPPORTO

Blocchi in laterizio e termolaterizio, cemento o tufo, blocchi alleggeriti, murature miste o in pietra, calcestruzzi (su cemento armato usare PRIMER CL10).

NON APPLICARE SU...

Supporti deboli, inconsistenti o non ben ancorati, superfici trattate a prodotti sintetici, muri umidi per risalita capillare (in questo caso utilizzare una balsa con un'intonaco deumidificante termico).

CONFEZIONI

sacco da lt. 30 (ca. kg.4,8)

ASPETTO

polvere gialla

RESA PER CONFEZIONE

1 mq per 3 cm. spessore

CONSUMO

10 lt./mq per cm. di spessore
(ca. 1,6 kg./mq per cm. di spessore)

SPESSORI

Spessori utilizzabili da 3 a 8 cm. (max.)
12/16 ore tra una mano e l'altra.
Consumo: 10 lt/m² per cm. di spessore

PARAMETRI PRESTAZIONALI

reazione al fuoco (Classe)	B s1 d0
assorbimento d'acqua	Classe W1
coefficiente di diffusione al vapore acqueo (μ)	≤ 5
adesione	$\geq 0,08$ N/mm ² - FP:B
conducibilità termica	Classe T1



- Impastare un sacco di prodotto con lt. 6,0/6,5 d'acqua pulita o regolare il flusso d'acqua con il flussometro dell'intonacatrice. ①
- Realizzare delle fasce con il prodotto stesso per delimitare le superfici e lo spessore. ② ③
- Applicare il prodotto in più mani, applicando la successiva quando la precedente ha iniziato la presa.
- In caso di fessurazione, è possibile armare l'intonaco con rete porta intonaco.
- Staggiare senza comprimere fino ad ottenere una superficie piana, stabile ed omogenea, dello spessore desiderato.
- Lisciare l'intonaco e lasciarlo maturare, almeno 2 giorni per ogni cm. di spessore. I tempi di asciugatura possono variare in funzione delle condizioni climatiche (temperatura e umidità relativa). ④
- A maturazione compiuta procedere con rasatura in due mani, interponendo tra le due mani una rete d'armatura in fibra di vetro alcali resistente, per garantire una maggiore resistenza alle sollecitazioni meccaniche. Ad avvenuta stagionatura della rasatura armata (almeno una settimana), finire con rivestimenti colorati a spessore.

